

ISO

**Befestigungssysteme
für Isolierungen**

WKS B

Wärme-, Kälte-, Schall- und Brandschutzmattenbefestigung

Wenn Sie schnell und kostengünstig Isoliermatten befestigen, dann mit ISO-PLUS Tellerstiften. Bei diesem Verfahren wird die Isoliermatte in einem Arbeitsgang befestigt. Diese perfekte Befestigungsmethode ersetzt das sehr aufwendige traditionelle Verfahren: Stift aufschweißen, Matte über Stift drücken, Clip aufstecken um dann die überstehende Spitze abzuwickeln oder umzubiegen.

Und so einfach geht das! Tellerstift auf den Tellerstifthalter der Schweißpistole stecken, durch die Matte drücken – aufschweißen in nur 3 Millisekunden! Fertig.



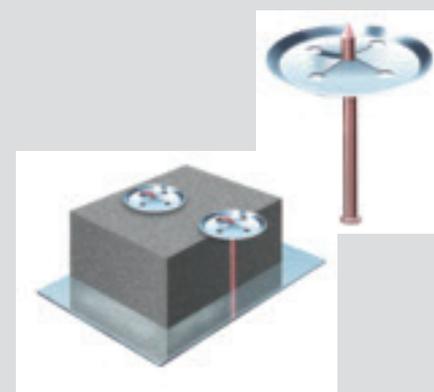
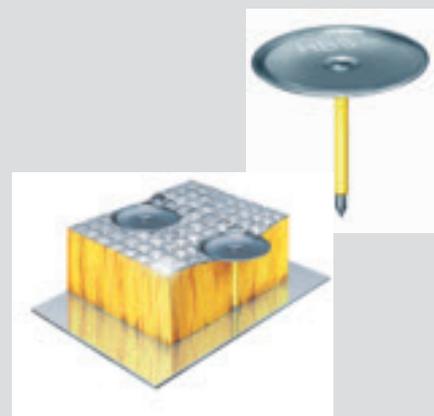
	CD 1501
Schweißbereich	Tellerstifte Ø 2 und 2,7 mm ISO-Nägel Ø 2 und 3 mm (Bolzen mit Standardpistole M3-M8)
Schweißfolge	Tellerstifte bis 20 St./Min.
Anschluss	230/115 V. 50/60 Hz, 10 AT
Gewicht	17 kg

Ausführliche Daten unter www.hbs-info.de

Leistungseinheiten und Schweißpistolen

Besonders geeignet für Isoliermatten mit und ohne Alukaschierung.

- **CD 1501:** Kompaktes, robustes Gerät mit Metallgehäuse für raue Einsatzbedingungen. Stufenlose Energieeinstellung (Rückladung über Sollwertschalter).
- **CI 03:** Zum Aufschweißen von Tellerstiften (Ø 2 und 2,7 mm, Längen 9,5 bis 152,4 mm).
- **C 08:** Zum Aufschweißen von ISO-Nägeln mit Flansch und Zündspitze (Ø 2 und 3 mm, Längen 20 bis 300 mm).





WKSB – die Vorteile:

- Geeignet für dünne Bleche ab 0,5 mm
- Geringer Energieeintrag bei Stiften mit Ø 2 mm
- Keine Beschädigung auf der Rückseite von dünnen verzinkten Blechen bei Einhaltung vorgegebener Schweißparameter; insbesondere bei Tellerstiften mit Ø 2 mm (Zink-, Korrosionsschutz auf der Rückseite bleibt erhalten)
- Für Isoliermatten mit und ohne Aluminiumfolie
- Einfachste Bedienung
- Schnelles, kostengünstiges Arbeiten
- Schweißen in nur 3 Millisekunden

ISO-PLUS Tellerstift

Mit und ohne Isolierung am Schaft. Bei alukaschierten Isoliermatten verwendet man spezielle Tellerstifte mit Isolierung (1). Die Isolierung, in Verbindung mit dem Niederhalter (2), verhindert beim Schweißen einen Kurzschluß mit der Aluminiumfolie. Es können auch Conlit-Brandschutzplatten mit Tellerstiften befestigt werden.

ISO-Nagel mit Clip

ISO-Nägel mit Clipsen werden vorzugsweise bei Vormontagen, z.B. Brandschutzmatten oder Matten mit Drahtgeflechtlagen verwendet.



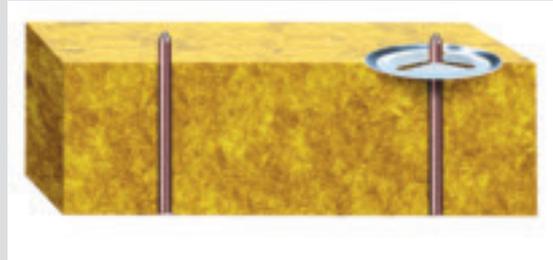
FFI

Feuerfest- isolierung

Mit HBS im Einsatz!
Zum Beispiel auf Heizkraft-
werken mit Verbrennungs-
anlagen, Industrieöfen,
chemische und petrochemi-
sche Industrie. Optimale
Befestigung von feuerfesten
Isolationen mit speziellen
Stiften und Clipsen. Für
extremen Schutz von
Stahlkonstruktionen vor
hohen Temperaturen (bis zu
1250 Grad) und Korrosion.



HBS liefert alle notwendigen Stifte und Clipse.



FFI – die Vorteile:

- Mobil und stationär einsetzbar
- 230 V-Netzanschluß oder 400 V-Drehstromanschluß
- Schnell und kostengünstig
- Beste Ergebnisse auch bei schwierigen Oberflächen
- Schweißen in Millisekunden

	SC 2401	ARC 500	IT 1002
Schweißbereich	ARC-ISO-Stifte Ø 3-5 mm	ARC-ISO-Stifte Ø 3-6 mm	ARC-ISO-Stifte, -Fiberfix- Stifte, Wellenanker, Flachanker, Ø 2-14 mm
Schweißfolge	Ø4 = 12 St./Min.; Ø 5 = 8 St./Min.		M12 = 25 Bolzen/Min.
Anschluss	230/115 V, 50/60 Hz, 10/16 AT	400 V, 3 Phasen, 32 A, 50/60 Hz, 35 AT	400 V, 3 Phasen, 32 A, 50/60 Hz, 35 AT
Gewicht	28 kg	31 kg	29 kg

Ausführliche Daten unter www.hbs-info.de

Leistungseinheiten und Pistolen

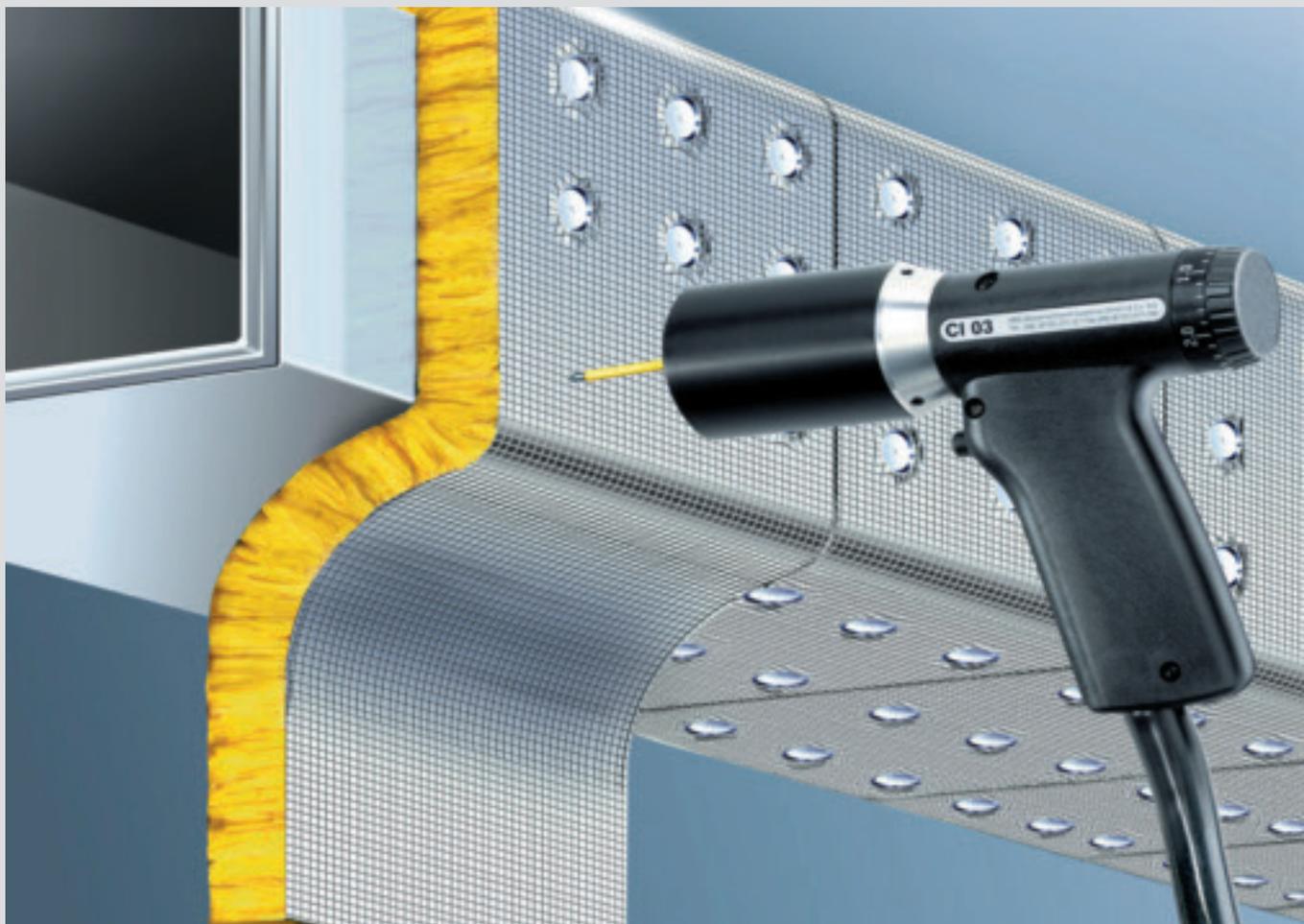
Integrierter Netzfilter. Optimal für Baustellen mit hohen
Netzspannungsschwankungen

- **SC 2401:** Schweißgerät mit 230-V-Netzanschluß.
Stufenlose Energieeinstellung
- **ARC 500:** Besonders geeignet zum
Aufschweißen von abgelängten
ARC-ISO- und Fiberfix-Stiften
- **IT 1002:** Besonders geeignet auch auf
hochwarmfesten Materialien.
Stromeinstellbereich 100 – 1.000 A.
Schweißzeit 5 – 1.000 msec (stufenlos)
- **A1 06** (mit 10 m Schweißkabel)
- **A 12 und A 16** (mit 5 m Schweißkabel)



WKSB

Wärme-, Kälte-, Schall- und Brandschutzmattenbefestigung



Beispiel: Isolierung von Lüftungskanälen mit Tellerstiften, Schweißen in 3 Millisekunden.

FFI

Feuerfestisolierung



Beispiel:
Kraftwerksbereich mit dem
HBS Schweißgerät SC 2401
mit nur 230 V-Netzanschluss



Qualiweld
Welding & Trade Kft.

Hivatalos magyarországi képviselet és szervíz
Cím: 8800 Nagykanizsa, Camping utca 0404/1 hrsz.
Telefon: +36 93/519-018 • +36 93/516-460
Fax: +36 93/519-017
E-mail: info@qualiweld.hu • www.qualiweld.hu



Mit HBS profitieren

Führend durch Technologie, Qualität und Service.	HBS Bolzenschweiss- Systeme GmbH & Co. KG Felix-Wankel-Straße 18 85221 Dachau / Deutschland
5 Schweißverfahren, 12 Modellserien und mehr als 30 Modellvarianten.	Telefon +49 (0) 81 31 5 11-0 Telefax +49 (0) 81 31 5 11-100 post@hbs-info.de www.hbs-info.de